

PropGlide® es un recubrimiento de liberación de suciedad que respeta el medio ambiente, para hélices, timones, ejes, puntales, aletas compensadoras, propulsores azimutales y unidades de “saildrive”, que evita la fijación del crecimiento marino por baja tensión superficial crítica. PropGlide® no contiene óxido cuproso, compuestos de TBT o cualquier otra sustancia tóxica que pueda causar contaminación ambiental.



PropGlide se vende en kits de® 5 tamaños: velero, pequeño, mediano, grande y extra grande. Para obtener el mejor kit para su aplicación, visite: [PropGlide® Coverage](https://www.propglide.com/propglide-coverage/) -> <https://www.propglide.com/propglide-coverage/>

Cada kit PropGlide® contiene diferentes tamaños de base de imprimación, endurecedor y una capa superior transparente. Elija el tamaño correcto para su aplicación, ya que una vez que se abren los componentes de cualquier kit, deben usarse para la aplicación en el mismo día o desecharse.

Sailboat Kit	175ML/.37 Pint (PCK-175)	Contenido: 60ML Primer Base, 15ML Endurecedor, 100ML Topcoat
Small Kit	250ML/.26 Quart (PCK-250)	Contenido: 120ML Primer Base, 30ML Endurecedor, 100ML Topcoat
Medium Kit	625ML/.66 Quart (PCK-625)	Contenido: 300ML Primer Base, 75ML Endurecedor, 250ML Topcoat
Large Kit	1250ML/ 1.32 Quart (PCK-1250)	Contenido: 2-300ML Primer Base, 2-75ML Endurecedor, 2-250ML Topcoat
Extra Large Kit	5210ML/1.35 Gallon (PCK-5120)	Contenido: 2729ML Primer Base, 681ML Endurecedor, 2- 855ML Topcoat

Vida útil para aplicación: 2-4 horas **Temperatura de almacenamiento:** 5-25°C/40-80°F **Vida útil del kit:** 3 años

Esta Guía de datos técnicos y aplicaciones de PropGlide detallará cómo aplicar cualquier kit, indicando la mejor preparación de la superficie, la aplicación de la imprimación de grabado, y la aplicación final de la capa superior transparente.

Preparación de la superficie

La preparación de las superficies a recubrir con PropGlide® es la clave para que el producto funcione de manera efectiva.

Paso 1 de la preparación: Eliminar recubrimientos anteriores, organismos incrustantes / crecimiento marino de las superficies metálicas. Todos los sustratos que se van a recubrir con PropGlide® deben ser de metal desnudo. Estas áreas deben lijarse a máquina con una lijadora de doble acción equipada con una almohadilla suave y papel de lija de discos abrasivos de grano 60-80. Se recomienda lijar la superficie a mano en áreas difíciles de alcanzar donde la lijadora de doble acción no puede llegar. Use papel de lija húmedo/seco de grano 60-80, con agua como lubricante. Asegúrese de que el papel de lija se cambie con frecuencia para garantizar que se logre el perfil necesario. Es necesario lijar a mano estas áreas difíciles de alcanzar para garantizar que la superficie se desgaste correctamente. El eje debe hacerse con lijado manual en lugar de usar una máquina. A partir de este momento, no debe haber ningún contacto directo de las manos con las áreas que se van a recubrir con PropGlide®. Es aconsejable usar guantes de látex, ya que garantizará que las áreas a pintar permanezcan limpias y sanas.

Paso 2 de la preparación: Una vez que se complete el proceso de lijado de superficies, lave todas las áreas con agua fresca y frote con trapos de algodón limpios y sin pelusa empapados en agua para eliminar los residuos del lijado. Continúe haciendo esto hasta que los trapos no muestren ningún signo de residuos, contaminantes o decoloración.

Paso 3 de la preparación: Después de completar la limpieza con agua, use un trapo empapado en acetona o alcohol desnaturalizado para eliminar el agua de la superficie lijada.

Continúe usando el trapo hasta que se seque por evaporación de la acetona o alcohol desnaturalizado. Use uno o más trapos según sea necesario, hasta que el trapo se vea blanco, ya que no habrá contaminantes cuando el trapo esté limpio. Una vez más, se debe tener cuidado de no tocar las superficies limpias con las manos desnudas. Esto se debe a que los dedos y las manos contienen aceites que pueden transferirse a las superficies limpias y, por lo tanto, inhibirían la adhesión de los recubrimientos.

Aplique la imprimación de grabado PropGlide®

Hay una base de imprimación y un endurecedor para activar la misma. Esta imprimación de grabado de dos componentes se seca químicamente por reacción de los componentes mezclados y proporciona protección contra la corrosión y aumenta la propiedad adhesiva de las capas posteriores. Se puede utilizar como imprimación de pre-tratamiento en metales no ferrosos como el bronce y el aluminio, así como en zinc y hierro galvanizado. También se puede utilizar como imprimación de pre-tratamiento en placas de acero limpiadas con chorro.

Limitaciones de temperatura: La base de imprimación, el endurecedor y la capa superior transparente deben llevarse al rango de temperatura entre 70-80 ° F (21-27 ° C) antes de mezclar y aplicar. Aplicar en buenas condiciones climáticas cuando las temperaturas del aire y de la superficie son superiores a 50°F (10°C). La temperatura de la superficie debe ser de al menos 50 ° F (10 ° C).

Propiedades físicas de la imprimación de grabado PropGlide®

Relación de mezcla: Todo el contenido de endurecedor en la base de imprimación = 4: 1 por volumen

Color: Base de imprimación: amarillo; Endurecedor: transparente

Espesor de película seca: 8 micras

Tiempo de secado: 5-15 minutos de secado al tacto (depende de la temperatura) -1 hora de secado duro @20 °C / 68° F

Intervalo de pintura: Aplicar 2ª capa de imprimación de grabado seco al tacto (5-15 minutos)

Vida útil de la mezcla: 4 horas @ 20 °C / 68 °F



Aplicación Paso 1: Agite el contenido de la base de imprimación raspando el fondo y los lados de la lata, ya que se asentará. Mezcle el contenido de la imprimación hasta que las partes sedimentadas se incorporen de nuevo a la solución y se mezclen uniformemente. No colar el material, incluso si hay partículas presentes.

Aplicación Paso 2: Revuelva el endurecedor y luego agregue **todo el contenido** al contenedor de la base de imprimación. Mezcle la base de imprimación y el endurecedor durante 30 segundos y aplique la mezcla sobre la superficie lijada inmediatamente después de mezclar.

Aplicación Paso 3: La aplicación de la mezcla, base de imprimación / endurecedor debe ser delgada. La película debe ser lo suficientemente delgada, de modo que apenas recubra la superficie, pero no proporcione secciones o líneas en la superficie lijada que no estén recubiertas. No toque la mezcla de imprimación a medida que se seca. El método de aplicación de la imprimación se puede hacer utilizando una brocha de cerdas naturales o un rodillo de espuma.

Aplicación paso 4: Aplique una segunda capa de mezcla de base de imprimación / endurecedor después de que la primera capa se seque y parezca opaca. Normalmente entre 5 y 20 minutos, dependiendo de la temperatura.

Aplique la capa superior transparente PropGlide®

La capa superior transparente debe aplicarse a la última capa de imprimación de grabado dentro de **5 a 15 minutos**. El Clear Topcoat sirve como un acabado resbaladizo que inhibirá al crecimiento marino de adherirse a la superficie.

Propiedades físicas de PropGlide® Clear Topcoat®:

Tipo de aglutinante: Polímero de silicona

Mezcla: Revuelva solo (NO AGITAR)

Color: Transparente

Acabado: Brillante

Tiempo de secado: 45 minutos seco al tacto; 8 horas de secado final @ 20 °C / 68 °F

Construcción de película recomendada: 75 micras por capa

Adelgazamiento: hasta 5% de xileno

Limpieza: Acetona



Datos técnicos y guía de aplicación

Aplicación paso 5: luego de 5 a 15 minutos (dependiendo de la temperatura) de aplicar la 2ª capa de mezcla de imprimación / endurecedor, aplique rápidamente la capa superior. Simplemente revuelva la capa superior (NO AGITE) antes de la aplicación. La aplicación del Topcoat será más gruesa que la mezcla de Primer/Endurecedor, pero no lo suficientemente gruesa como para que la capa superior escurra. El Topcoat debe aplicarse solo con pincel. NO se deben usar aplicadores de espuma.

Aplicación Último paso 6: Deje que el Topcoat se seque durante la noche antes de lanzar. <fin>